

Kartica Plansko tehnološki podaci

U ovom članku

Zadnja promjena 07/04/2026 1:57 pm CEST | Objavljeno 07/04/2026

Saop Šifarnici - izmjena - TESTNO PODUZEĆE D.O.O.

Artikli

Šifra: 0000000000002 | Črtež: TONDACH

Opće informacije | Pročaja | Cijene | Opis | Izrazi | Žalbe | Svojstva | Konvertenti | Oznaka | Uređaj | Pl.teh.podaci

Tehnološki postupak: [...]

Protočno vrijeme (dani): 0 za 1,000

Dnevna kol. proizvodnje: 0

Protočno vrijeme nabave: 0

Razdoblje spajanja: [...]

Optimalna količina: 0,000

Planirano po minimalnim količinama

Najvećice dodatak: 0

Fantom

Projektni artikl

Restavnica

Izloženo iz knjiženja v MSP

Isključeno iz rezervacija

MT: [...]

NT: [...]

Knjiga RH: [...]

Sesjavnica | Za stranje | Artikli - Zalhe | Artikli - najam | Artikli - kontrola | Artikli - serije | Odustani | Potvrdi

Šifra: 002

Tehnološki postupak – upišemo šifru tehnološkog postupka ili je potražimo u šifrarniku tehnoloških postupaka. Na tom mjestu tehnološke postupke možemo unositi, mijenjati ili brisati.

Protočno vrijeme (dani)/za – upišemo proizvodno protočno vrijeme u danima i količinu za koju vrijedi protočno vrijeme. Podatak se koristi prilikom raspisivanja proizvodnje.

Dnevna količina proizvodnje – upišemo koliki je kapacitet proizvodnje artikla na dan. Podatak se koristi za potrebe modula Proizvodnja.

Razdoblje spajanja – izbor između: u okviru naloga, mjesečno, tjedno i period u kojem se odabere broj dana perioda. Podatak se koristi za potrebe modula Proizvodnja.

Optimalna količina – unos brojanog podatka na tri decimale. Postoji mogućnost izračuna.

Planirano po minimalnim količinama – za potrebe planiranja proizvodnje odredimo na artiklu da li se planira po minimalnim količinama.

Fantom – ako je uključeno, artikl se koristi kao fantomski podsklop u modulu Proizvodnja.

Projektni artikl – funkcionalnost se koristi za odvajanje proizvodnih

artikala (artikli tipa I, P i K) između artikala obrađenih kroz modul Proizvodnja (bez uključene opcije) i artikala obrađenih kroz modul Radni nalozi (s uključenom opcijom).

Rastavnica - funkcionalnost koristimo kod onih artikala koje ćemo u proizvodnom procesu rastavljati na više poluproizvoda putem opcije Rastavi u modulu robno materijalno poslovanje - pretprijemi. Opcija je aktivna ako u postavkama programa imamo upisan ključ RAZSTAVNICE s upisanom vrijednosti DA.

MT, NT - unos ili odabir mjesta i nositelja troška.