

Izvešća proizvodnje (MANUFACTURING)

U ovom članku

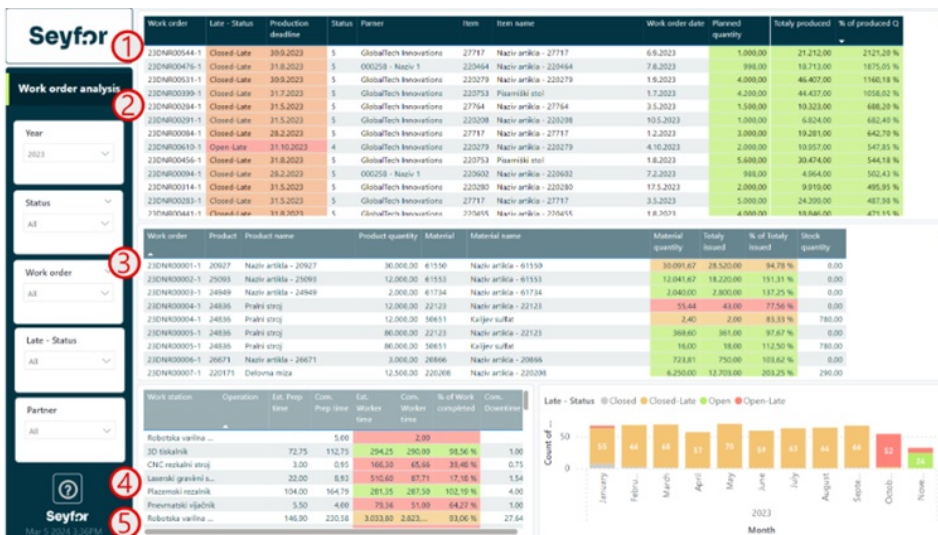
Zadnja promjena 07/04/2026 9:06 am CEST | Objavljeno 07/04/2026

Terminologija

Engleski izraz	Hrvatski prijevod
SY - Selected year	Odabrana godina
PY - Previous year	Prethodna godina
CY - Current year	Trenutna godina
PY YTD - Previous year to Date	Prethodna godina do današnjeg dana
Country name	Država
Cost center	Troškovno mjesto
Cost unit	Troškovni nositelj
Work order	Radni nalog
Production deadline	Rok za izradu
Planned quantity	Planirana količina
Issued	Izdano
Received	Zaprimljeno
Stock	Zaliha
Work station	Stroj / radna postaja
Preparation (Prep) time	Vrijeme pripreme
Worker time	Rad radnika
Downtime	Zastoj
Product	Proizvod
Material	Materijal

OEE	Učinkovitost opreme (Overall Equipment Efficiency)
Availability	Dostupnost
Performance	Učinek / produktivnost
Quality	Kvaliteta
Approved	Odobreno
Waste	Otpad
Capacity	Kapacitet
Norm	Norma
Employee	Zaposlenik
Work shift	Smjena

Zajedničko svim izvješćima

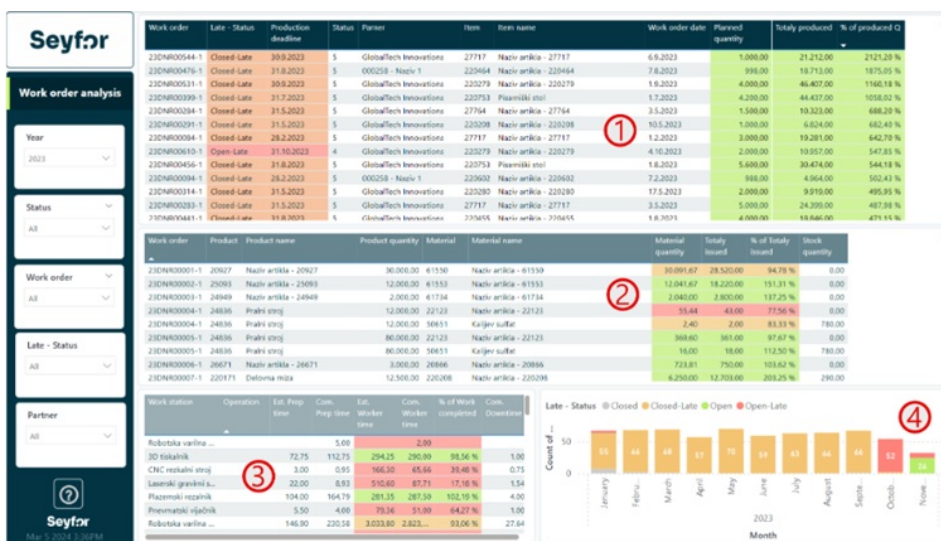


- 1 Prostor za logotip tvrtke
- 2 Naziv izvješća
- 3 Filtri koji omogućuju ograničavanje podataka na vizualizacijama
- 4 Gumb s pitanjem sadrži poveznicu na upute na webu
- 5 Datum i vrijeme zadnjeg osvježavanja ili do kada imamo podatke

u izvješćima

Analiza radnih naloga (Work order analysis)

Izvešće prikazuje nadzornu ploču za upravljanje radnim nalogima u proizvodnji. Izvešće je interaktivno, pa je uz pomoć filtera ili klikom na vizualizacije moguće filtrirati podatke.



- ① Open = Otvoren nalog, datum završetka nije unesen
- ① Open - Late = Otvoren nalog, datum završetka nije unesen, a današnji datum je nakon roka (deadline)
- ①
- ①

U tablici su također prikazani statusi radnih naloga, koji su objašnjeni na sljedeći način:

- ① 1 = Unesen
- ① 2 = Testiranje
- ① 3 = Planiran
- ① 4 = Otvoren / Lansiran u proizvodnju
- ① 5 = Završeno
- ① 6 = Obračunato

② Tabela prikazuje kalkulacije vezane za gornje radne naloge.

Pokazuje koliko je bilo materijala raspoređeno, koliko je bilo potrošeno i kakav je omjer između planiranog materijala i potrošenog u %. Na kraju prikazujemo i trenutnu zalihu da bismo mogli predvidjeti imamo li dovoljne zalihe za završetak radnog naloga.

③ Tabela prikazuje operacije koje su planirane na pojedinom stroju / radnoj postaji. Prikazujemo planirano vrijeme, utrošeno vrijeme, omjer između planiranog i utrošenog vremena u % te vrijeme zastoja.

Materijalno planiranje (Material planning)

Izvešće prikazuje planiranje materijala prema kosovnicama radnih naloga koji su još aktivni. Interaktivno je i filtrira se po filterima i vizualizacijama.

Active work orders

Select all

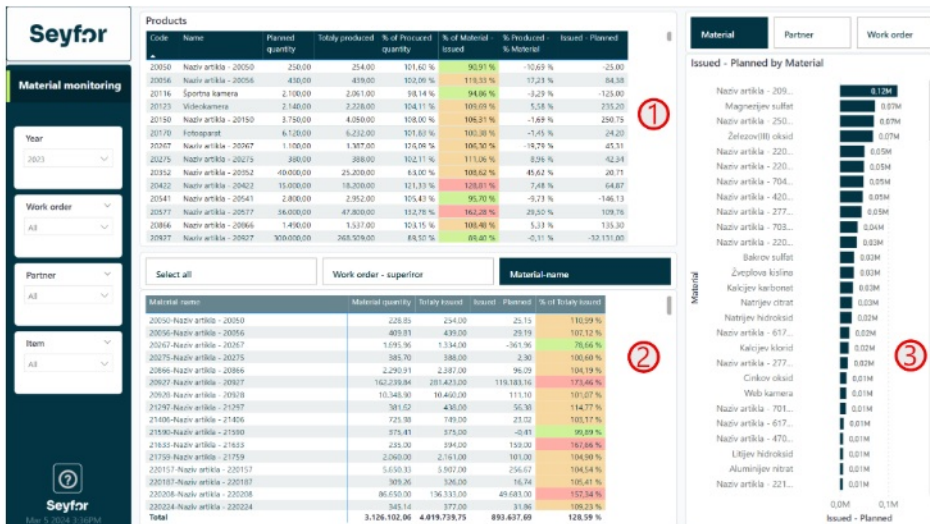
10/10/2023 - 23DNR00615 - Kuhinjska tehcnica - 001906 - Naziv 1	10/13/2023 - 23DNR00611 - Naziv artikla - 220253 - 000344 - Naziv 1
10/12/2023 - 23DNR00616 - Naziv artikla - 220935 - 002093 - Naziv 1	10/17/2023 - 23DNR00621 - Naziv artikla - 221009 - EcoSolutions Dynamics
10/17/2023 - 23DNR00621 - Kuhinjski robot - EcoSolutions Dynamics	10/2/2023 - 23DNR00600 - Naziv artikla - 220551 - FutureBuild Constructions
10/18/2023 - 23DNR00622 - Naziv artikla - 220251 - 000343 - Naziv 1	10/23/2023 - 23DNR00632 - WC školjka - 001075 - Naziv 1
10/23/2023 - 23DNR00613 - Naziv artikla - 220319 - 001982 - Naziv 1	10/24/2023 - 23DNR00598 - Naziv artikla - 22123 - 000008 - Naziv 1
10/23/2023 - 23DNR00633 - Naziv artikla - 220968 - 002093 - Naziv 1	

Materijal	Materijal ime	Materijal quantity	Udeležba	Issued	Planned	Stock quantity	Stock after production
021049	Natrijev bikarbonat	122,75		-123,75	1.815,00	1.752,25	
024299	Kalijev bikarbonat	1.512,75	815,00	-687,75	454,00	-243,75	
425091	Natrijev acetat	1.192,51	895,00	-297,51	410,00	120,49	
470901	Natrijev karbonat	2.208,89	2.205,00	-3,89	6.748,00	6.744,11	
470961	Barijev sulfat	2.960,10	2.660,00	-300,10	6.216,00	5.935,90	
50251	Kalijev sulfat	254,86	650,00	-395,14	785,00	389,86	
52482	Naziv artikla - 55482	8,73		8,73	0,00	-8,73	
58805	Natrijev cikat	8.507,15	12.025,00	-3.517,85	4.875,00	4.875,00	
59655	Natrijev sulfat	230,87	245,00	-14,13	1.544,00	1.544,00	
59701	Natrijev permanganat	252,83	145,00	-107,83	228,00	116,97	
59821	Bakrov fosfat	4,00		-4,00	35,00	29,00	
60027	Magnezijev bromid	44,20	26,00	-18,20	69,00	50,80	
60382	Bakrov sulfat	21.879,89	15.175,00	-6.704,89	55.553,00	48.848,11	
60393	Klorov klorid	4.546,24	3.925,00	-621,24	7.600,00	6.978,76	
61550	Naziv artikla - 61550	81.640,00	28.950,00	-52.690,00	0,00	-52.690,00	
61553	Naziv artikla - 61553	34.720,00	16.150,00	-18.570,00	0,00	-18.570,00	
61560	Naziv artikla - 61560	9.220,00	3.300,00	-5.920,00	0,00	-5.920,00	
61734	Naziv artikla - 61734	3.800,00		-3.800,00	0,00	-3.800,00	
70206	Natrijev klorid	-252,83	-126,00	-126,83	49,00	-229,83	
Total		254.296,90	172.323,00	-81.973,89	216.680,50	134.704,61	

- 1 U filterima je moguće odabrati zakašnjere naloge ili otvorene naloge koje još nisu zakašnjele. Također je moguće odrediti vremenski raspon prema roku izrade radnog naloga.
- 2 Izborna tablica prikazuje sve radne naloge koji su aktivni ili odgovaraju postavljenim filtrima. Podaci se prikazuju u formatu: [Datum radnog naloga] - [Šifra radnog naloga] - [Naziv proizvoda] - [Naziv partnera]
- 3 Donja tablica prikazuje, prema prethodnoj točki, cjelokupni planirani materijal po kosovnicama, količinu koja je već izdana i razliku koja pokazuje koliko materijala je još potrebno. Također se prikazuje trenutna zaliha i razlika između potrebne količine i dostupne zalihe.

Praćenje materijala (Material monitoring)

Izvešće prikazuje praćenje potrošnje materijala nakon što je pojedini radni nalog već završen. Izvešće je interaktivno, pa je uz pomoć filtara ili klikom na vizualizacije moguće odgovarajuće filtrirati podatke.



1 Tablica prikazuje proizvode koji se izrađuju na temelju radnih naloga. Fokusira se na pokazatelje koliko je planiranog proizvoda, koliko je stvarno proizvedeno te, što je važnije, koliko je od toga utrošenog materijala u %. Ako je utrošeno manje od 100 %, što znači da je potrošnja manja od planirane, ćelija se označava zelenom bojom. Predzadnji stupac prikazuje razliku između % proizvedenog i % materijala, što pokazuje da li se prema kosovnici proizvodi znatno više i samim time troši više materijala. Ako je razlika velika, znači da postoji značajan raspon između planiranog i stvarnog utroška materijala/proizvoda. Zadnji stupac prikazuje razliku u količini između izdane i planirane količine materijala.

2 Matričnu tablicu je moguće definirati pomoću gumbića na vrhu kako bi se pratili podaci prema odabranim analitikama: planirana količina, u potpunosti izdano, razlika, postotak razlike. Ako je % manji od 100 %, ćelija se označava zeleno.

3 Graf nam prikazuje količinsku razliku između izdane i planirane količine materijala (zadnji stupac tablice) prema analitikama:

- a. 0 Materijal
- b. 0 Partner / naručitelj
- c. 0 Radni nalog

Učinkovitost opreme (Overall Equipment Efficiency - OEE)

Izveščé prikazuje standardne pokazatelje OEE (Overall Equipment Efficiency – Ukupna učinkovitost opreme). Izveščé je interaktivno, pa je uz pomoć filtara ili klikom na vizualizacije moguće odgovarajuće filtrirati podatke.

Za prikaz izvješća potreban je sustav za praćenje proizvodnje koji omogućuje izračun OEE pokazatelja.



- 1 Pokazatelj prikazuje ukupni izračun OEE kao umnožak svih 3 elementa OEE-a: dostupnosti, učinkovitosti i kvalitete. Grafički se prikazuje do koje razine dosežemo OEE, s ciljem postavljenim na 90 %. Ispod ovog pokazatelja navedeni su izračuni za svaki pojedini element OEE-a.
- 2 Graf prikazuje ukupni OEE po pojedinoj radnoj stanici. Boje označavaju uspješnost stroja.
- 3 Dio 3 – Dostupnost: Dostupnost u OEE pokazuje razliku između vremena kada obavljamo redovan rad i ostalog vremena koje nije produktivno, kao što su priprema stroja i zastoje. Prikazuje se postotak po radnim stanicama te vrijeme i struktura vremena utrošenog na svakoj radnoj stanici.
- 4 Dio 4 – Učinkovitost (Performance): Učinkovitost u OEE prikazuje razliku između jedinica koje bismo trebali proizvesti i jedinica koje stvarno proizvedemo. Moguće je provjeriti stvarne sposobnosti stroja ili se orijentirati prema planovima iz tehnoloških postupaka (ovo se postavlja prilikom implementacije). Na gornjem grafu vidimo izračun dostupnosti za pojedini stroj, a ispod stvarne artikle i njihovu dostupnost, što brzo pokazuje zašto određeni stroj ima nisku

dostupnost.

5 Dio 5 - Kvaliteta: Kvaliteta u OEE prikazuje razliku između odobrene proizvedene količine i otpada. Na taj način dobivamo postotak ispravno proizvedenih jedinica i izračunavamo postotak OEE kvalitete.

Zastoji (Downtime)

Izvešće prikazuje analizu zastoja u proizvodnji. Izvešće je interaktivno, pa je uz pomoć filtera ili klikom na vizualizacije moguće odgovarajuće filtrirati podatke.

Za prikaz izvješća potreban je sustav za praćenje proizvodnje.



- 1 Kartice prikazuju ukupno vrijeme zastoja te postotak vremena u zastojima u odnosu na redovno radno vrijeme.
- 2 Graf prikazuje vrijeme zastoja prema vrsti zastoja.
- 3 Graf prikazuje vrijeme zastoja prema proizvodu.
- 4 Graf prikazuje vrijeme zastoja prema radnoj stanici.
- 5 Graf prikazuje vrijeme zastoja prema zaposleniku.
- 6 Graf prikazuje vrijeme zastoja prema godini/mjesecu/danu i postotak zastoja u odnosu na redovno radno vrijeme.

Učinkovitost rada (Norm efficiency)

Izvešče prikazuje analizu rada zaposlenika i njihovih normi. Izvešče je interaktivno, pa je uz pomoć filtera ili klikom na vizualizacije moguće odgovarajuće filtrirati podatke.

Za prikaz izvješća potreban je sustav za praćenje proizvodnje koji omogućuje izračun OEE pokazatelja.



1 Kartica prikazuje vremenski raspon u kojem se promatraju podaci u izvješću.

2 Pokazatelj prikazuje uspješnost ostvarivanja norme, koja se izračunava na temelju planiranih i stvarno proizvedenih proizvoda prema praćenju proizvodnje.

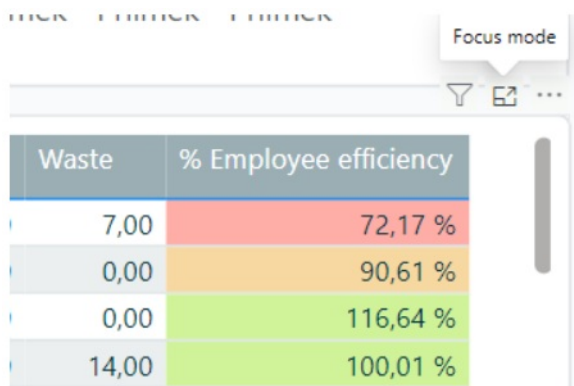
3 Graf prikazuje normu i ostvarenje norme te postotak uspješnosti prema različitim analitikama, koje biramo gumbima iznad grafa:

- 0 Zaposleni
- 0 Radna stanica
- 0 Smjena

4 Graf prikazuje normu po danima u tjednu prema istim pravilima kao prethodni graf.

5 Donja tablica prikazuje detaljne zapise iz praćenja proizvodnje. Prikazuju se datum rada, radni nalog, radna stanica, zaposlenici, vrijeme pripreme, vrijeme rada, vrijeme zastoja, razlog zastoja, norma, odobrena količina, otpad, uspješnost norme po zapisu.

SAVJET: Za točku 5, budući da je tablica velika, klikom na gumb "Daj u fokus" moguće je proširiti tablicu preko cijelog ekrana.



Waste	% Employee efficiency
7,00	72,17 %
0,00	90,61 %
0,00	116,64 %
14,00	100,01 %