

# Kartica Plansko tehnološki podaci

U ovom članku

Zadnja promjena 07/04/2026 1:57 pm CEST | Objavljeno 10/03/2026

The screenshot shows a software window titled "Saop Šifarnici - izmjena - TESTNO PODUZEĆE D.O.O.". The main content area is labeled "Artikli" and displays the "Cripap TONDACH" card. The card has several tabs: "Opće informacije", "Pročaja", "Cijene", "Opisi", "Izrazi", "Zalihe", "Svojstva", "Konvertenti", "Oznaka", "Uređaji", and "Pl.teh.podaci". The "Pl.teh.podaci" tab is active, showing the following fields:

- Tehnološki postupak: [input field]
- Protočno vrijeme (dani): 0 za [input field] 1,000
- Dnevna kol. proizvodnje: 0
- Protočno vrijeme nabave: 0
- Razdoblje spajanja: [dropdown menu] [input field]
- Optimalna količina: 0,000
- Planirano po minimalnim količinama:
- Najvećice dodatak: 0
- Fantom:
- Projektni artikl:
- Restavnica:
- Izloženo iz knjiženja v MSP:
- Izključeno iz rezervacija:
- MT: [input field]
- NT: [input field]
- Knjiga RH: [input field]

At the bottom, there is a taskbar with icons for "Sesjavnica", "Za stranje", "Artikli - Zalihe", "Artikli - najam", "Artikli - kontrola", "Artikli - serije", "Odustani", and "Potvrdi". The status bar at the very bottom shows "Skripta: 002".

**Tehnološki postupak** – upišemo šifru tehnološkog postupka ili je potražimo u šifrarniku tehnoloških postupaka. Na tom mjestu tehnološke postupke možemo unositi, mijenjati ili brisati.

**Protočno vrijeme (dani)/za** – upišemo proizvodno protočno vrijeme u danima i količinu za koju vrijedi protočno vrijeme. Podatak se koristi prilikom raspisivanju proizvodnje.

**Dnevna količina proizvodnje** – upišemo koliki je kapacitet proizvodnje artikla na dan. Podatak se koristi za potrebe modula Proizvodnja.

**Razdoblje spajanja** – izbor između: u okviru naloga, mjesečno, tjedno i period u kojem se odabere broj dana perioda. Podatak se koristi za potrebe modula Proizvodnja.

**Optimalna količina** – unos brojanog podatka na tri decimale. Postoji mogućnost izračuna.

**Planirano po minimalnim količinama** – za potrebe planiranja proizvodnje odredimo na artiklu da li se planira po minimalnim količinama.

**Fantom** – ako je uključeno, artikl se koristi kao fantomski podsklop u modulu Proizvodnja.

**Projektni artikl** – funkcionalnost se koristi za odvajanje proizvodnih

artikala (artikli tipa I, P i K) između artikala obrađenih kroz modul Proizvodnja (bez uključene opcije) i artikala obrađenih kroz modul Radni nalozi (s uključenom opcijom).

**Rastavnica** - funkcionalnost koristimo kod onih artikala koje ćemo u proizvodnom procesu rastavljati na više poluproizvoda putem opcije Rastavi u modulu robno materijalno poslovanje - pretprijemi. Opcija je aktivna ako u postavkama programa imamo upisan ključ RAZSTAVNICE s upisanom vrijednosti DA.

**MT, NT** - unos ili odabir mjesta i nositelja troška.